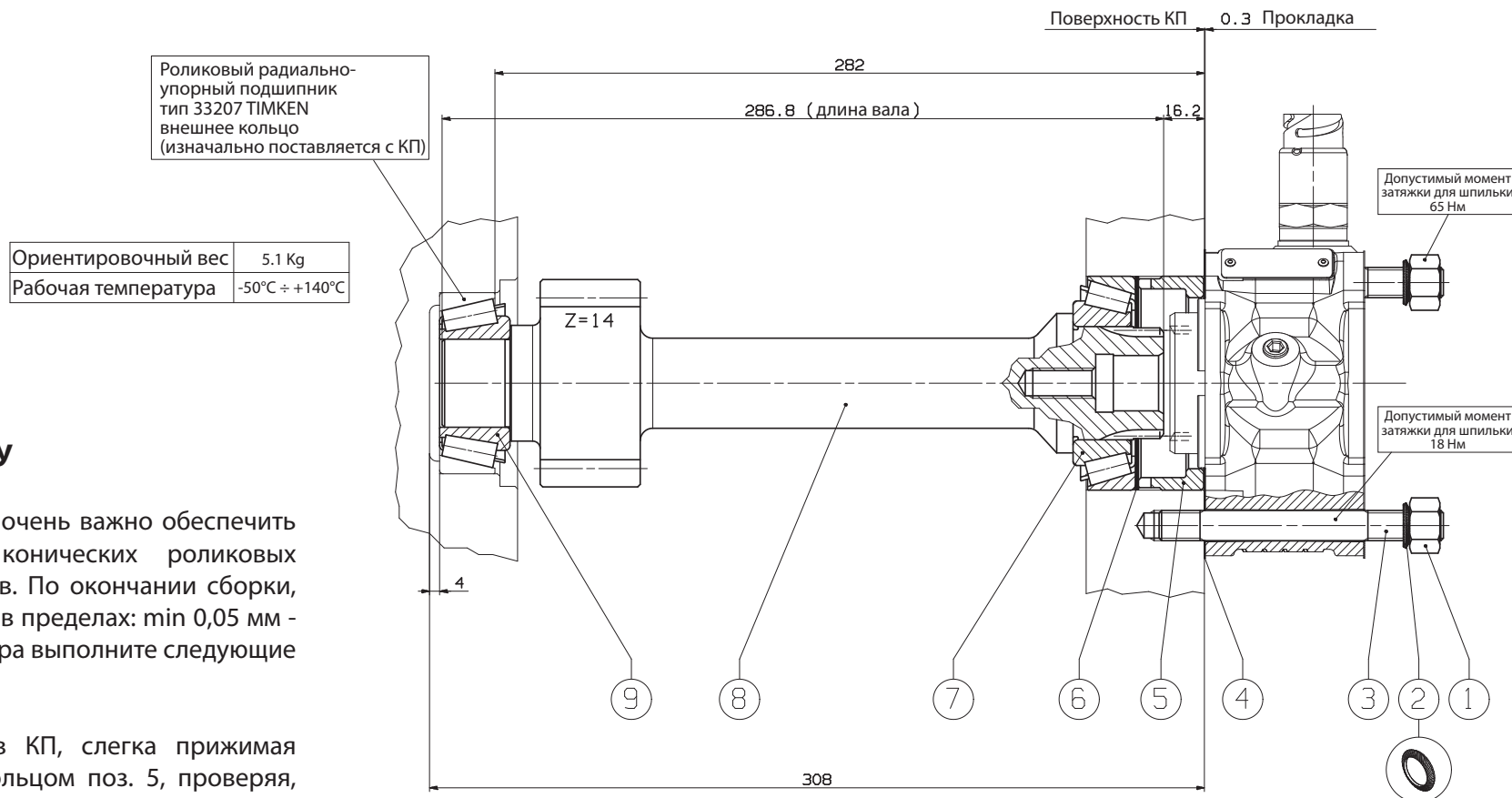




ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

На этапе сборки комплекта вала очень важно обеспечить необходимый осевой зазор конических роликовых радиально-упорных подшипников. По окончании сборки, осевой зазор должен находиться в пределах: min 0,05 мм - max 0,1 мм. Для регулировки зазора выполните следующие действия:

1) Установите комплект вала в КП, слегка прижимая внешнее кольцо подшипника кольцом поз. 5, проверяя, чтобы вал не имел зазора, но мог вручную проворачиваться.

2) Установите несколько регулировочных колец (поз. 6) между подшипником и направляющим кольцом КОМ (поз. 5), используя регулировочные кольца разной толщины, таким образом, чтобы расстояние между поверхностью КП и торцом направляющего кольца КОМ (поз. 5) стало равным 0,05-0,1 мм (Это будет осевым зазором).

№	КОД ЭЛЕМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Q.
1	505-000-00250	Гайка	4
2	501-020-00129	Стопорная шайба с наружными зубьями	4
3	503-005-00080	Шпилька M12x95 UNI 5911	4
4	507-001-00077	Прокладка Ø68	1
5	534-002-00239	Кольцо направляющее КОМ	1
6	529-007-00011	Кольцо регулировочное	2
7	510-002-00337	Конический роликовый радиально-упорный подшипник	1
8	521-000-00658	Вал	1
9	510-002-00346	Конический роликовый радиально-упорный подшипник	1